

Bertrand MOUGOU KAMANI

699-525-985

kamanibertrand2@gmail.com

905, Edea, Cameroun, 237

SOMMAIRE

Chef d'équipe de production laquage (coil coating line) je jouit d'une expérience assez poussée dans le domaine de l'industrie metallurgie et de transformation après avoir occupé plusieurs postes d'opérateurs de production je suis assez a l'aise de travailler avec des installations de production de jours comme de nuits, j'ai également reçu des habilitations de formations pour la conduite des chariots de manutentions et des ponts roulants, je respecte et connais les règles de santé et de sécurité au travail je suis polyvalent et poly-competent

EXPÉRIENCE DE TRAVAIL

Chef d'équipe de production laquage (coil coating line)

août 2016 - Aujourd'hui

Alucam • Edea, Cameroun

Processus continu à plusieurs étapes qui consiste par enduction sur les bobines en aluminium les différents couleurs de peintures

- Redige les rapports et effectue les inspections
- Redige les modes opératoires et effectue l'analyse des échantillons
- Anime les réunions de prises de postes, chantiers 5S ,SSE,LEAN
- Vérifie et surveille la qualité des produits
- Fait des échantillonnages et les analyses
- Fait appliquer les standards en matière de santé sécurité environnement et qualité

Opérateur de production memco

juin 2010 - mai 2016

Alucam • Edea, Cameroun

Processus de gravures de différents types de motifs sur bobines en aluminium

- Redige les rapports de travail
- Refendage des bobines
- Transbobinage des bobines pour changer de diamètre intérieur
- Remplissage des checks list avant démarrage
- Rédaction d'analyse de risque

Opérateur de production presse 200T

juin 2006 - juin 2010

Alucam • edea, Cameroun

Processus de Poinçonnage des disques par presse de différentes diamètres

- Vérifie et surveille la qualité du produit
- Regle, utilise et surveille la machine
- Redige les rapports de travail
- Poinçonnage des disques
- Montages des outils
- Assemblage des outils (poinçons matrices) en fonction du diamètre souhaiter
- Renseignez la checks list avant démarrage

Cariste

Alucam • Edea, Cameroun

juin 2004 - juin 2006

Réception matière première et stockage dans les magasins

- Rangement et stockage des produits fini (Toles Bobines Disques)
- Livraison des clients selon les bordereaux de livraisons
- Effectue le contrôle chariot (check list):
- Enfourne et defourne les bobines dans les différents fours de recuit
- Redige les rapports de travail

FORMATION

C.A.P Mécanique Générale

Lycée technique de douala bassa • Douala, Cameroun

sept. 1997 - sept. 1998

COMPÉTENCES

- Rigoureux dynamique Travailleur polyvalent et Bon sens de l'organisation
- Effectue des travaux mécaniques comme perçage meulage
- Habilité a la conduite des chariots de manutentions et des ponts roulants
- Habilité a travaillé en hauteur et espace confiné
- Utilise correctement les instruments de mesure (micromètres palmer pied a coulisse etc.):
- Capable de travailler sous pression de jour comme de nuit
- Capable de travailler en équipe
- Bon sens de l'organisation
- Bon sens de la communication
- Capacité d'adaptation
- Leadership
- Bonne connaissance des systèmes de mesure impérial et métrique
- Minutieux et soucis du détail
- Bonne dextérité manuel
- Facilité d'apprentissage
- Bonne capacité physique